



PRODUKT : **SONLOK™ 3518**
**Anaerobní těsnění pro přírubové plošné spoje
s větší spárou**

SONLOK 3518 je anaerobní těsnění které je plně funkční za velmi krátký čas. Vytvrzuje mezi kovovými plochami spojovaných dílů za nepřístupu vzduchu.

SONLOK 3518 je pružné těsnění, doporučené zejména tam, kde se předpokládá namáhání spoje vlivem vibrací. Vykazuje těsnost spoje okamžitě po montáži. Maximální velikost spáry je 0,5 mm

APLIKACE svými vlastnostmi je předurčen pro těsnění ploch **převodových skříní, součástí motorů, olejových van, přírub, apod.** Velice dobře odolává olejům a proto je vhodný všude tam, kde se požaduje odolnost proti těmto látkám. Produkt je Thixotropní, což zamezuje zamezení úniku kapaliny okamžitě po jeho nanesení

VLASTNOSTI:	VYTVRZENÍ :	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI:
Složení: Dimetakrylát ester Barva: červená Viskozita: 800 000 až 3 750 000 cps při 25 °C Měrná hmotnost: 1.13 Pracovní teplota : -55 až 150 °C Maximální velikost spáry: 0,5 mm Teplota vznícení: > 93 °C Skladovatelnost: 2 roky	Funkční pevnost spoje: 4 - 24hodiny Konečná pevnost spoje: 24 hodin Pevnost ve stříhu po 24 hod a 22°C pouzdro a čep : 5 N.mm ² Pevnost v tahu, ISO 6922 8,5 N / mm ²	Koeficient tepelné roztažnosti, 80×10 ⁻⁶ ASTM D 696, K-1 Koeficient tepelné vodivosti, 0.10 ASTM C 177,W/(m·K) Specifická teplota, kJ/(kg·K)0.30

CHEMICKÁ ODOLNOST:

Chemikálie	Teplota °C	Odolnost lepidla po :	
		500 hodinách	1000 hodinách
Aceton	22 ⁰	100	95
Etanol	22 ⁰	90	85
Motorový olej	125 ⁰	160	140
nafta	22 ⁰	60	55
Brzdová kapalina	22 ⁰	95	95
Voda/ Glycol	87 °	100	90

APLIKACE :

- Pro dosažení kvalitního spoje je nutné povrch spojovaných součástí dobře odmastit nejlépe odparovým čističem SUPER Cleaner
- Naneste přiměřené množství těsnění nepřerušovanou „ housenkou“ na jednu ze spojovaných součástí
- Součásti sestavte a sešroubujte bezprostředně po nanesení těsnění. Tím se zaručí rovnoměrné rozložení těsnění po styčných plochách a dokonalé zatěsnění spoje.

SKLADOVÁNÍ:

Anaerobní lepidla by měly být uskladněna v suchých a chladných skladech v originálních uzavřených nádobkách od 8 do 25 °C. Použité obaly neskladujte společně s novými.