

CHESTER METAL SUPER – návod k použití pro opravu prasklin odlitků, například bloku motoru

Touto metodou lze opravovat odlitky z litiny, šedé litiny, ocelolitiny, hliníku, barevných kovů a jejich slitin.

- Pro zajištění účinného molekulárního spojení materiálu je třeba dbát na důkladné obroušení povrchu, až na čistý kov a jeho precizní odmaštění. Drsnost obroušeného, nebo opískovaného povrchu Ra 5 – Ra 12

TMEL APLIKUJTE POUZE NA ČISTÝ, SUCHÝ A DOBŘE ZDRSNĚNÝ POVRCH

- Očistěte zbytky nečistot a odmaštěte povrch čisticí utěrkou navlhčenou v **Chester Cleaner F7** nebo jiném vhodném čističi, který nezanechává stopy. Pokud je to proveditelné, můžete použít plamene pro odpaření zbytků mastnot z hlubších prasklin.
- Zdrsněte povrch pískováním, hrubým křížovým brusem nebo broušením.
- JE TŘEBA SI UVĚDOMIT, ŽE SE JEDNÁ O TZV. STUDENOU METODU OPRAVY, TEDY ŽE NEVZNIKÁ ŽÁDNÉ NEŽÁDOUCÍ PNUTÍ, tak jak je tomu při svařování. To v praxi znamená, že oprava je 100 % spolehlivá
- Počítejte s tím, že prasklina pokračuje i tam, kde ji již nevidíte. Proto pomyslně prodlužte okem viditelné konce prasklin o 10 až 70 mm, dle možností a podmínek.
- Zajistěte praskliny navrtáním otvorů na jejich koncích. V dlouhých prasklinách navrtejte každých 7 cm otvory \varnothing 3 - 5 mm
- Úhlovou brusku vybrušte po celé délce praskliny drážku ve tvaru „V“, podobně jako pro svár.
- V případě dlouhých prasklin je možno pojistit lepený spoj kovovými sponami, nebo armovací tkaninou
- Nakonec znovu odmaštěte. Použijte čistý hadřík aby jste se vyhnuli opětovnému znečištění povrchu.
- Vytmelte drážku i její nejbližší okolí, viz obrázek.
- Na místa, na která by tmel neměl přilnout ošetřete separátorem Chester Release Agent

2. Míšení složek

Obě složky v odpovídajícím množství přeneste na hladkou podložku a míchejte tak dlouho až obdržíte homogenní, stejnobarevnou hmotu.

4. **Vydatnost** : 1 kg materiálu postačí na 500 cm³ (½ litru objemu)

3. Aplikace Chester Metal Super

- Aplikujte tmel přímo na připravený povrch pomocí plastické tvarovky nebo špachtličky. Doporučujeme vetřít základní vrstvu tmelu do povrchu pomocí špachtle, nebo čisté kaučukové rukavice tak, abychom měli jistotu dokonalého nanesení tmelu.
- Na větší otvory a praskliny použijte armovací tkaninu, nebo armovací pletivo, z důvodu zesílení struktury tmeleného spoje.
- Bezprostředně poté naneste velkoryse potřebnou vrstvu tmelu, viz. Obrázek.

Čištění: Ihned po skončení aplikace **tmel Chester** důkladně očistěte nářadí pomocí rozpouštědla **Chester Cleaner F7**.

4. Doba vytvrzování

Je závislá na teplotě a tloušťce vrstvy. Tenčí vrstva tvrdne déle, hrubší rychleji. Dobu tvrdnutí (pro vrstvu hrubou 6 mm) v závislosti na teplotě ukazuje tabulka. Hodnoty obsažené v této tabulce platí pro minimální doporučenou tloušťku vrstvy 6mm. Jestli vrstva bude tenčí hodnoty budou delší, a naopak.

6. Aplikace další vrstvy Chester

V případě, kdy je zapotřebí nanesení druhé a další vrstvy, je to možno provést do chvíle, kdy je povrch předchozí vrstvy ještě leplivý. V případě zatvrdnutí první vrstvy (viz. tabulka tvrdnutí v závislosti na čase) je jí nutno místo opět zdrsnit, jinak nebude dosaženo dokonalé přilnavosti.

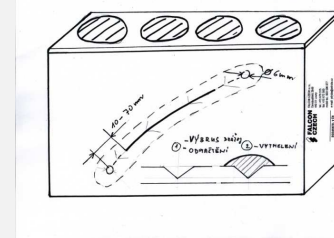
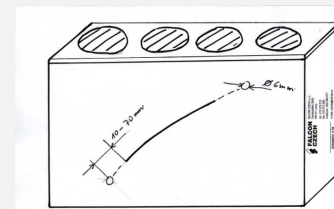
Pro dosažení co nejlepších výsledků

- Můžete tmel vytvrzovat při teplotě 80 – 90 %C po dobu 2 hodin, (není podmínkou)

Pomůcky a nářadí:

- Úhlová bruska, vrtačka, spirál cca \varnothing 3 - 5 mm
- Čisticí utěrky, čistič Chester F7
- Hladítko (špachtle)

PŘÍKLADY APLIKACE TMELU



Konzistence	nestékavá pasta
Měrná hmotnost	2
Barva	Šedá
Poměr míšení	
Váhově	2,1 : 1
Objemově	2 : 1

VLIV TEPLOTY NA DOBU ZPRACOVATELNOSTI TMELU

Okolní teplota °C	Doba aplikace	Funkční pevnost
5	50	14
10	30	7
20	20	3,5
30	10	2,5

**NENAVRŽUJTE – TMELTE !!!
PŘEDEJDETE TÍM TRVALÝM
TVAROVÝM DEFORMACÍM
MATERIÁLU**