

TECHNICKÝ LIST

NÁZEV PRODUKTU : **Diamant PLASTIC METALL**

O PRODUKTU : Tmely DIAMANT jsou zcela bezkonkurenční materiály sloužící pro opravy a renovace kovových součástí. Díky patentované technologii a vynikajícím vlastnostem patří k absolutní špičce na světovém trhu. Svým charakterem a širokým rozsahem použití jsou určeny pro všechny profesionály nejen ve strojírenství

POUŽITÍ : opravy poškozených strojních součástí, opravy prasklých odlitků, vytlučených klínových drážek, stržených závitů , opravy pístnic, poréznic odlitků apod. Tmely se skládají ze dvou složek , tvrdidla a čistého kovového prášku. Díky široké nabídce těchto prášků získá opravený díl charakteristickou kovovou barvu s mechanickými vlastnostmi opravovaného základního kovu

VLASTNOSTI :

- velmi dobrá přilnavost ke všem kovům
- dobrá obrobiteľnosť
- vynikající poměr ceny a užitné hodnoty
- vysoká pevnost v tlaku i tahu
- vysoce odolné proti otěru a opotřebení
- odolné proti vysokým teplotám a chemicky agresivnímu prostředí
- vynikající kovový charakter
- skládající se ze dvou složek : z kovového prášku a tvrdidla.

Teplotní odolnost : - 40 °C až 160 °C, krátkodobě až max . 220 °C	Poměr míšení : 1 : 1,5 - licí konsistence 4 : 1 - špachtlovací konsistence
Doba zpracovatelnosti při 20 °C : cca 20 minut	Pevnost v tlaku : 160 N/mm ²
Funkční pevnost : cca 3 - 4 hodiny	Pevnost v tahu : 86 N/mm ²
Konečné vytvrzení 24 hodin	Pevnost v ohybu : 95 N/mm ²
Obsah kovu : 92 - 98 % dle typu	Tvrdost Shore D : 88

OPRACOVATELNOST PO VYTVRZENÍ : velmi dobrá obrobiteľnosť strojně i ručně, mohou být pilovány, soustruženy, hoblovány, frézovány, vrtány, broušeny, leštěny, tryskány i závitovány

PŘÍPRAVA A MÍŠENÍ : Tmelené plochy je nutno odmastit a zdrsnit. Obě složky mohou být míšeny v rozsahu poměru 1 : 1,5 až 1 : 4, dle potřeby požadované , či vhodné hustoty. Tmel je možno nanášet litím, nebo stěrkou

TYPY A JEJICH POUŽITÍ

NÁZEV	POUŽITÍ	BALENÍ (Kg)
Ferro Plastic A	opravy hrubého odlitku z šedé litiny	1
Ferro Plastic superior	opravy výrobků z šedé litiny - jemné strojní operace	1,5
Stahl Plastic A	opravy ocelových dílů a odlitku z oceli	1
Stahl Plastic superior	opravy výrobků z ocele - jemné strojní operace	1,5
Aluminium Plastic A	opravy hrubého odlitku z hliníku	1
Aluminium Plastic superior	opravy výrobků z hliníku - jemné strojní operace	1,5
Bronze Plastic	opravy odlitku z bronzu.	1
Messing Plastic A	opravy odlitku z mosazi	1
Rotgus Plastic A	opravy odlitku z červeného bronzu.	1
Kupfer Plastic A	opravy odlitku z mědi	1
Eisen Plastic Oxyd	opravy odlitku z šedé litiny a ocelolitiny	1,5
Legierungs Plastic z oceli a ušlechtilé oceli	opravy odlitku z šedé litiny,	1,5
W - Metal	opravy všech kovů. Určeno pro použití pod vodou a na mokřích plochách	1,5
Modell ceram.	opravy všech kovů. Určeno pro opravy odolné proti opotřebení	1,25
W 52	slepování brusidel, brusných kotoučů a segmentů	1,25
TVRDIDLA - JSOU OBSAŽENA V ZÁKLADNÍ SADĚ . Níže uvedená jsou pro případ speciálního požadavku		
Vytvrzující kapalina základní	Vytvrzovací kapalina s dobou vytvrzení 20 minut . Teplotní odolnost do 160 °C . Toto tvrdidlo je dodáváno jako standart.	035
Vytvrzující kapalina rychlá	pro všechny složky základního prášku. Speciálně určena pro rychlé a nouzové opravy. Velmi krátká doba zpracovatelnosti, doba vytvrzení : 5 minut.	0,35
Vytvrzující kapalina pomalá	pro všechny složky základního prášku. Speciálně určena pro sériové opravy. Dlouhá doba zpracovatelnosti, doba vytvrzení : 45 - 50 minut.	0,35
Vytvrzující kapalina Thixo	pro všechny složky základního prášku. Speciálně určena pro nestékové směsi, vhodná pro práci nad hlavou. Doba vytvrzení : 25 - 30 minut.	0,5
Vytvrzující kapalina WF	použití pro všechny složky základního prášku. Speciálně určena pro vysoké teploty. Doba vytvrzení : 40 - 45 minut. Teplotní odolnost : do cca + 250 °C.	0,35
Vytvrzující kapalina SF	použití pro všechny složky základního prášku. Speciálně určena pro opravy odolné otryskání. Po vytvrzení je tvrdě elastická. Doba vytvrzení : 55 - 60 minut.	0,35

DALŠÍ PRODUKTY :

Dichtol : impregnační prostředek pro utěšňování mikroporozity a vlasových trhlin

Multimetall : tmely pro opravy povrchů způsobených kavitacemi, či mechanickým opotřebením

Moglice : tmel pro renovaci vydržených kluzných částí obráběcích strojů, nebo jiných kluzných ploch