



**PRODUKT :** **SONLOK™ 3573**  
**Anaerobní těsnění pro přírubové plošné spoje**

**SONLOK 3573** je anaerobní těsnění které je plně funkční za velmi krátký čas. Vytvrzuje mezi kovovými plochami spojovaných dílů za nepřístupu vzduchu.

**SONLOK 3573** je plastické těsnění určené pro těsnění přírubových a plošných spojů do velikosti spáry 0,2 mm. Vykazuje těsnost spoje při nízkém tlaku okamžitě po smontování součástí

**APLIKACE** Svými vlastnostmi je předurčen pro těsnění ploch **převodových skříní, součástí motorů, olejových van, přírub, apod.** Velice dobře odolává olejům a proto je vhodný všude tam, kde se požaduje odolnost proti těmto látkám.

<b>VLASTNOSTI:</b>	<b>VYTVRZENÍ :</b>	<b>FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI:</b>
Složení: Dimetakrylát ester Barva: zelená Viskozita: 19000 až 60 000 cps při 25 °C Měrná hmotnost: 1.25 Pracovní teplota : -55 až 150 °C Maximální velikost spáry: 0,2 mm Teplota vznícení: > 93 °C Skladovatelnost: 2 roky	Funkční pevnost spoje: 6 - 24 hodiny Konečná pevnost spoje: 48 hodin <b>Pevnost ve střihu po 24 hod a 22°C</b> pouzdro a čep : 1,5 N.mm2 <b>Pevnost v tahu, ISO 6922</b> 5 N / mm2	Koeficient tepelné roztažnosti, 80x10 <sup>-6</sup> ASTM D 696, K-1 Koeficient tepelné vodivosti, 0.10 ASTM C 177,W/(m·K) Specifická teplota, kJ/(kg·K)0.30

**CHEMICKÁ ODOLNOST:**

Chemikálie	Teplota °C	Odolnost lepidla po :	
		500 hodinách	1000 hodinách
Aceton	22 <sup>0</sup>	100	90
Etanol	22 <sup>0</sup>	90	85
Motorový olej	125 <sup>0</sup>	100	100
nafta	22 <sup>0</sup>	70	70
Brzdová kapalina	22 <sup>0</sup>	95	95
Voda/ Glycol	87 °	100	100

**APLIKACE :**

- Pro dosažení kvalitního spoje je nutné povrch spojovaných součástí dobře odmastit nejlépe odparovým čističem SUPER Cleaner
- Naneste přiměřené množství těsnění nepřerušovanou „ housenkou“ na jednu ze spojovaných součástí
- Součásti sestavte a sešroubujte bezprostředně po nanesení těsnění. Tím se zaručí rovnoměrné rozložení těsnění po styčných plochách a dokonalé zatěsnění spoje.

**SKLADOVÁNÍ:**

Anaerobní lepidla by měly být uskladněna v suchých a chladných skladech v originálních uzavřených nádobkách od 8 do 25 °C. Použité obaly neskladujte společně s novými.