



5400CH



1. Do plechu vyvrtejte otvor o něco větší, než je průměr děrovacího šroubu. Pokud  $\varnothing$  šroubů 8, udělejte otvor  $\varnothing$  9 apod.
2. Dávejte pozor, abyste nezanechali otřepy po vrtání, jak je vidět na předchozím obrázku, pokud je otvor je velmi těsný a zanechává otřepy, může se zadířit do závitu šroubu a výrazně ztížit demontáž razníku po prostřížení plechu.
3. Umístěte plech mezi samce a samici. Pokud namažete řezné hrany řezným olejem, výrazně si tím ulehčíte práci
4. Pumpujte ruční pumpou, dokud nedojde k prostřížení plechu.
5. Pokud použijete šroub razníku M 8, nebo M 12, použijte adaptéry a k tomu vhodné podložky