

CHESTER METAL CERAM T

TECHNICKÝ LIST

POPIS PRODUKTU CHESTER METAL CERAM T je dvousložkový epoxid – keramický kompozit. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, keramická a vlákninová plnidla. Tmel je určený pro ochranu a renovaci povrchů extrémně namáhaných otěrem, erozí, korozi, kavitací apod. Vytvrzuje při pokojové teplotě. Tmel je neobrobitelný.

TYPICKÉ APLIKACE

- OPRAVY POŠKOZENÝCH TĚLES ČERPADEL A JEJICH LOPATEK
- OBĚŽNÁ KOLA VODNÍCH TURBÍN
- OSTATNÍ ČÁSTI VODNÍCH TURBÍN
- POVRCHŮ PŘÍRUB
- OPRAVY VENTILŮ, ŠOUPÁTEK
- OPRAVY VRTULÍ LODNÍCH ŠROUBŮ
- VODNÍ PUMPY A OBĚŽNÁ KOLA
- POVRCHY TRYSEK
- POVRCHŮ ZÁSOBNÍKŮ PRŮMYSLVÝCH KAPALIN
- OPRAVY VÝMĚNÍKŮ TEPLA, PRŮMYSLVÝCH CHLADIČŮ
- OPRAVY ZÁSOBNÍKŮ VODY APOD.
- KOLEN POTRUBÍ
- Atd.

TECHNICKÁ DATA

<i>Technická Data</i>			
Měrná hmotnost	----	----	2,2 g/cm ³
Poměr míšení dle objemu	----	----	2 : 1
Poměr míšení dle hmotnosti	----	----	2,1 : 1
Barva			šedá
Pevnost v tahu (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	24,5 MPa
Pevnost v tahu (litina)	ASTM 1002	ISO 4587	23,9 MPa
Pevnost v tahu (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	14,5 MPa
Pevnost v tahu (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	16 MPa
Teplotní odolnost za mokra	----	----	100°C (-50°C)
Teplotní odolnost za sucha	----	----	210°C (-50°C)
Minimální teplotní odolnost	----	----	-50°C
Zpracovatelnost (68°F)(20°C)	----	----	35 min
Tvrdość	ASTM D2240	----	88 D
Pevnost ve smyku	ASTM D695	ISO 604	146 MPa
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,56 W/mK
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	90 MPa
Odolnost na otěr	Disk H 10 , zatížení 1 Kg	ISO 7784 - 2	3,9 mm ³
Pevnost na dopad		ISO 179	6,3 kj/m ²

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C(39°F) a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak, abyste se přesvědčili, že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby. Doporučujeme min. nanášet ve vrstvách 2 – 20 mm. U aplikací kde je povrch namáhán otěrem, doporučujeme jako vrchní krycí vrstvu použít Chester Ceramic F, minimálně ve dvou vrstvách 0,5 mm.

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsňen smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
5	60	16
10	45	8
20	35	5
30	10	2,5

OBROBITELNOST

Tmel je s ohledem na excelentní otěruvzdornost neobrobitelný.

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 4 – 5 hodin při teplotě 20°C (68°F). Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny. 100% vytvrzení docílíme za 7 dní při teplotě 20°C, nebo za 24 hodin při 100°C.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10%	1
Kyselina dusitá 10%	1
Kyselina octová 5%	2
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3
Kyslík	3
Chlor	1

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C