

CHESTER METAL RAPID E – RYCHLE TUHNOUCÍ KOVOVÝ OPRAVNÝ TMEL

TECHNICKÝ LIST

POPIS **CHESTER METAL RAPID E** je dvousložkový epoxid –kovový kompozit, určený k profesionálním opravám kovových materiálů. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a ořeru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je určený pro rychlé opravy kovů s vlhkým povrchem

TYPICKÉ APLIKACE

- **OPRAVY NÁDRŽÍ, POTRUBÍ A CISTEREN**
- **OPRAVY POVRCHŮ S VLHKÝM POVRCHEM**
- **OPRAVY LOŽISKOVÝCH POUZDER**
- **OPRAVY DEFECTŮ STROJNÍCH ZAŘÍZENÍ TAM, KDE SE VYŽADUJE VELKÁ RYCHLOST VYTVRZENÍ**

TECHNICKÁ DATA

<i>Technická Data</i>			
Měrná hmotnost	----	----	1,9 g/cm³
Poměr míšení dle objemu	----	----	1 : 1
Poměr míšení dle hmotnosti	----	----	1,4 : 1
Barva			šedá
Pevnost ve smyku (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	25,6 MPa
Pevnost ve smyku (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	24,9 MPa
Pevnost ve smyku PŘI 100 °C (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	12,6 MPa
Teplotní odolnost za mokra	----	----	80°C
Teplotní odolnost za sucha	----	----	140°C
Minimální teplotní odolnost	----	----	-50°C
Zpracovatelnost (20°C)	----	----	5 min
Tvrdość	ASTM D2240	----	85 D
Pevnost ve smyku	ASTM D695	ISO 604	140 Mpa
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,3 W/mK
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	77 MPa
Pevnost na dopad		ISO 179	7,2 kJ/m²

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanázejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak aby jste se přesvědčili že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby. **Doporučená síla jedné vrstvy : 1,6 až 20 mm**

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsněn smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
5	8	4
10	7	3
20	5	1
30	3	0,7

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 1 hodina při teplotě 20°C .

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brdzová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	2
Kyselina fosforečná 10 %	2
Kyselina octová 10 %	2
Amíny	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 70°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C