

CHESTER METAL SUPER BR – TMEI PRO OPRAVY ODLITKŮ Z BRONZU

TECHNICKÝ LIST

POPIS PRODUKTU **CHESTER METAL SUPER BR** je dvousložkový epoxid –kovový kompozit, určený k profesionálním opravám kovových materiálů. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a ořeru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je určený pro renovaci kovových extrémně namáhaných povrchů tlakem, ořerem, erozí, korozi, kavitací apod.

TYPICKÉ APLIKACE

- **OPRAVY ODLITKŮ Z MĚDI, BRONZU A JEHO SLITIN**
- **OPRAVY SLÉVÁRENSKÝCH VAD OBECNĚ**
- **OPRAVY POŠKOZENÝCH ZÁVITŮ**
- **RENOVACE POŠKOZENÝCH AL POVRCHŮ**
- **OPRAVY DÍLŮ Z MĚDI A JEHO SLITIN V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU**
- **VÝPLNĚ CHYBĚJÍCÍHO MATERIÁLU VLIVEM OPOTŘEBENÍ**
- **Atd.**

TECHNICKÁ DATA

<i>Technická Data</i>			
Měrná hmotnost	-----	-----	1,5 g/cm³
Poměr míšení dle objemu	-----	-----	2 : 1
Poměr míšení dle hmotnosti	-----	-----	2,5 : 1
Barva			bronz
Pevnost ve smyku (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	17 MPa
Pevnost ve smyku (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	17 MPa
Pevnost ve smyku PŘI 100 °C (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	14 MPa
Pevnost ve smyku (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,9 MPa
Teplotní odolnost za mokra	-----	-----	100°C (-50°C)
Teplotní odolnost za sucha	-----	-----	200°C (-50°C)
Minimální teplotní odolnost	-----	-----	-50°C
Zpracovatelnost (20°C)	-----	-----	20 min
Tvrdość	ASTM D2240	-----	87 D
Pevnost ve smyku	ASTM D695	ISO 604	142 Mpa
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,56 W/mK
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	89 MPa
Pevnost na dopad		ISO 179	6,0 kJ/m²

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak aby jste se přesvědčili že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby. Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsňen smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
5	50	14
10	35	12
20	20	4
30	15	2,5

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 4 – 5 hodin při teplotě 20°C Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny. 100% vytvrzení docílíme za 7 dní při teplotě 20°C, nebo za 24 hodin při 100°C.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

1 – Velmi dobrá odolnost

2 – Krátkodobá odolnost

3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina dusitá 10 %	1
Kyselina octová 3 %	2
Aminy	1
Kyselina chlorovodíková 10%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Chlor	1
Aceton	3
metylendychlorid	3

SKLADOVÁNÍ

Składujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C