

## CHESTER METAL SUPER MS – TMEL PRO OPRAVY ODLITKŮ Z MOSAZI

### TECHNICKÝ LIST

**POPIS** **CHESTER METAL SUPER MS** je dvousložkový epoxid – kovový kompozit, určený k profesionálním opravám kovových materiálů. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a ořeru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je určený pro renovaci kovových povrchů tlakem, otěrem, erozí, korozí, kavitací apod.

#### TYPICKÉ APLIKACE

- **OPRAVY ODLITKŮ Z MOSAZI A BAREVNÝCH SLITIN**
- **OPRAVY SLÉVÁRENSKÝCH VAD OBECNĚ**
- **OPRAVY POŠKOZENÝCH ZÁVITŮ**
- **RENOVACE POŠKOZENÝCH AL POVRCHŮ**
- **OPRAVY DÍLŮ Z MOSAZI A JEHO SLITIN V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU**
- **VÝPLNĚ CHYBĚJÍCÍHO MATERIÁLU VLIVEM OPOTŘEBENÍ**
- **Atd.**

#### TECHNICKÁ DATA

<i>Technická Data</i>			
Měrná hmotnost	-----	-----	<b>2,13 g/cm<sup>3</sup></b>
Poměr míšení dle objemu	-----	-----	<b>2 : 1</b>
Poměr míšení dle hmotnosti	-----	-----	<b>2,5 : 1</b>
Barva			<b>mosaz</b>
Pevnost ve smyku (Nerezová ocel )	ASTM 1002	ISO 4587	<b>13,6 MPa</b>
Pevnost ve smyku ( mosaz )	ASTM 1002	ISO 4587	<b>13,6 MPa</b>
Pevnost ve smyku PŘI 100 °C ( ocel )	ASTM 1002	ISO 4587	<b>14 MPa</b>
Pevnost ve smyku (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>13,9 MPa</b>
Teplotní odolnost za sucha	-----	-----	<b>150°C</b>
Minimální teplotní odolnost	-----	-----	<b>-50°C</b>
Zpracovatelnost (20°C)	-----	-----	<b>25 min</b>
Mechanicky možno opracovat			<b>7 hodin</b>
Tvrdost	ASTM D2240	-----	<b>87 D</b>
Pevnost ve smyku	ASTM D695	ISO 604	<b>146 Mpa</b>
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	<b>94 MPa</b>
Pevnost na dopad		ISO 179	<b>4,6 kJ/m<sup>2</sup></b>



## POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

## PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

## POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak aby jste se přesvědčili že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby. Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsněn smírkovým plátnem po celé jeho ploše.

## ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
5	50	20
10	35	15
20	25	7
30	15	2,5

## DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 7 hodin při teplotě 20°C . Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny. 100% vytvrzení docílíme za 7 dní při teplotě 20°C, nebo za 24 hodin při 100°C.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy

apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

## CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina dusitá 10 %	1
Kyselina octová 3 %	2
Aminy	1
Kyselina chlorovodíková 10%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Chlor	1
Aceton	3
metylendychlorid	3

## SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C