

## CHESTER METAL SUPER SL - TMEL NA OPRAVY KOVŮ POMALÝ

### TECHNICKÝ LIST

**POPIS PRODUKTU** CHESTER METAL SUPER SL je dvousložkový epoxid –kovový kompozit, určený k profesionálním opravám kovových materiálů, s prodlouženou dobou zpracovatelnosti. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a ořeru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je určený pro renovaci kovových extrémně namáhaných povrchů tlakem, ořerem, erozí, korozí, kavitací apod.

#### TYPICKÉ APLIKACE

- ČASOVĚ NÁROČNĚJŠÍ OPRAVY, NEBO VŠECHNY TYPY OPRAV, KDE JE ŽÁDOUCÍ DELŠÍ DOBA ZPRACOVATELNOSTI TMELU
- OPRAVY PRASKLÝCH BLOKŮ MOTORŮ A PŘEVODOVÝCH SKŘÍŇÍ
- OPRAVY SLÉVÁRENSKÝCH VAD OBECNĚ
- OPRAVY POŠKOZENÝCH POTRUBÍ, NÁDRŽÍ A TANKŮ
- OPRAVY DRÁŽEK PRO PERO
- OPRAVY ÚBYTKU MATERIÁLU OPOTŘEBOVANÝCH DÍLŮ VLIVEM KAVITACE, KOROZE APOD
- OPRAVY VENTILŮ, ŠOUPÁTEK
- OPRAVY LOŽISKOVÝCH POUZDER SKŘÍŇÍ
- OPRAVY A USAZOVÁNÍ MOSTNÍCH LOŽISKOVÝCH PÁNVÍ
- VODNÍ PUMPY A OBĚŽNÁ KOLA
- OPRAVY POŠKOZENÝCH ZÁVITŮ A HŘÍDELÍ.

#### TECHNICKÁ DATA

<i>Technická Data</i>			
Měrná hmotnost	----	----	2,23 g/cm <sup>3</sup>
Poměr míšení dle objemu	----	----	2 : 1
Poměr míšení dle hmotnosti	----	----	2,3 : 1
Barva			šedá
Pevnost ve smyku (Nerezová ocel )	ASTM 1002	ISO 4587	20,4 MPa
Pevnost ve smyku ( ocel )	ASTM 1002	ISO 4587	20,1 MPa
Pevnost ve smyku PŘI 100 °C ( ocel )	ASTM 1002	ISO 4587	12,5 MPa
Pevnost ve smyku (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,5 MPa
Pevnost ve smyku (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	12,8 MPa
Teplotní odolnost za mokra	----	----	100°C
Teplotní odolnost za sucha	----	----	250°C
Minimální teplotní odolnost	----	----	-50°C
Zpracovatelnost (20°C)	----	----	90 min
Tvrdość	ASTM D2240	----	88 D
Pevnost ve smyku	ASTM D695	ISO 604	146 Mpa
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,56 W/mK
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	90 MPa
Pevnost na dopad		ISO 179	5,4 kJ/m <sup>2</sup>

## POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°Ca relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

## PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

## POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak aby jste se přesvědčili že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby. **Doporučená síla jedné vrstvy : 1,6 až 20 mm**

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsňen smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

## ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
5	200	20
10	110	14
20	90	8
30	20	3

## DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 8 hodin při teplotě 20°C. Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny. 100% vytvrzení docílíme za 7 dní při teplotě 20°C, nebo za 24 hodin při 100°C.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

## CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina fosforečná 10 %	1
Kyselina octová 10 %	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3

## SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C