

**PRODUKT :****SONLOK™ 3648****Anaerobní těsnění pro válcové a šroubové spoje**

SONLOK 3648 je anaerobní rychle vytvrzující lepidlo nízké viskozity, vysoké pevnosti, určené zejména pro zajištění válcových spojení jako jsou čepy, ložiska, kroužky apod. . Vhodné pro válcová uložení s vůlí i uložení s přesahem a dále pro zajištění závitových spojů do M20

SONLOK 3648 vytvrzuje za nepřístupu vzduchu mezi kovovými plochami spoje. Spoj je odolný oťřesům a vibracím.

APLIKACE:

Ideální pro těsnění čepů, ložisek a jiných válcových součástí do vůle 0,15 mm

Teplotní odolnost do 150 °C

Vhodné též pro těsnění ložisek, rotorů, hřídelí objímek. Excelentní pro závitová těsnění do M 20

VLASTNOSTI:	VYTVRZENÍ :	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI:
Složení: urethan metakrylát Barva: zelená Viskozita: 500 cps při 25 °C Měrná hmotnost: 1.13 Pracovní teplota : -55 až 150 °C Maximální velikost spáry : 0,15 mm, závit do M 20 Teplota vznícení: > 100 °C Skladovatelnost: 1 rok	Manipulační pevnost spoje: 5 minut Funkční pevnost spoje: 1 – 3 hodiny Konečná pevnost spoje: 24 hodin Pevnost po 24 hod a 22 °C pouzdro a čep : 27 N.mm ² Pevnost po 30 min. a 22 °C pouzdro a čep : 15 N.mm ²	Koeficient tepelné roztažnosti, 80×10 ⁻⁶ ASTM D 696, K-1 Koeficient tepelné vodivosti, 0.10 ASTM C 177,W/(m·K) Specifická teplota, kJ/(kg·K)0.30

CHEMICKÁ ODOLNOST:

Chemikálie	Teplota °C	Odolnost lepidla po :	
		500 hodinách	1000 hodinách
Aceton	22 °	100	100
Etanol	22 °	100	100
Motorový olej	125 °	100	100
nafta	22 °	100	100
Brzdová kapalina	22 °	100	100
Voda/ Glycol	87 °	100	95

APLIKACE :

Povrch by měl být suchý, čistý a dobře odmaštěný. **Při montáži surných uložení** naneste kolem přední části čepu zasuňte do pouzdra šroubovým pohybem , z důvodu dokonalého pokrytí plochy lepidlem. **Při montáži lisováním** naneste lepidlo na čep i pouzdro a okamžitě slisujte. **Při montáži podchlazením čepu**, naneste pečlivě na čep a smontujte. **Při demontáži** je nutno zahřát spoj na teplotu nad 250 °C

SKLADOVÁNÍ:

Anaerobní lepidla by měly být uskladněna v suchých a chladných skladech v originálních uzavřených nádobkách od 8 do 25 °C. Použité obaly neskladujte společně s novými.