



PRODUKT :

SONLOK™ 3242

Anaerobní závitové těsnění

SONLOK 3242 je tixotropní anaerobní lepidlo střední pevnosti, určené zejména pro zajišťování šroubových spojů, Těsnění závitů potrubí a válcových spojení (čepy apod.)

SONLOK 3242 je vysoce odolný teplu, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům a mnoha chemikáliím.

APLIKACE:

Ideální pro těsnění a zajišťování závitových spojů od 1/4" do 3/4"

Ideální pro průměr závitu do M 6 do M 20

Vhodný pro zajištění šroubů kde je požadována středně velký povolovací moment při jejich uvolnění

Vyhovuje armádním normám:

MIL-S-46163 Typ II Třída N

MIL-S-2247E , TRÍDA CVV

VLASTNOSTI:	VYTVRZENÍ :	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI:
Složení: methacrylate ester Barva: modrá Viskozita: 1200 cps při 25 °C Měrná hmotnost: 1.07 Pracovní teplota : -55 až 150 °C Maximální velikost závitu : M 20 (3/4") Teplota vznícení: > 100 °C Skladovatelnost: 2 roky	Manipulační pevnost spoje: 10 minut Funkční pevnost spoje: 1- 3 hodiny Konečná pevnost spoje: 24 hodin Povolovací moment ISO 10964, M10 ocelový šroub a matka – 17 N.m Převažující moment ISO 10964, M10 ocelový šroub a matka : 3 - 7 N.m	Koeficient tepelné roztažnosti, 80x10 ⁻⁶ ASTM D 696, K-1 Koeficient tepelné vodivosti, 0.10 ASTM C 177,W/(m·K) Specifická teplota, kJ/(kg·K)0.30

CHEMICKÁ ODOLNOST:

Chemikálie	Teplota °C	Odolnost lepidla po :	
		500 hodinách	1000 hodinách
Aceton	22 ⁰	100	85
Etanol	22 ⁰	100	100
Motorový olej	125 ⁰	100	95
nafta	22 ⁰	100	100
Brzdová kapalina	22 ⁰	100	100
Voda/ Glycol	87 °	90	80

APLIKACE :

Povrch by měl být suchý, čistý a dobře odmaštěný. Naneste na závit dostatečné množství lepidla tak, aby se vyplnila mezera mezi spojovanými součástmi. SONLOK 3242 je vynikající pro spojování válcových součástí s minimální spárou. Lepidlo zajišťuje absolutní kontrolu kroutícího momentu v průběhu montáže.

SKLADOVÁNÍ:

Anaerobní lepidla by měly být uskladněna v suchých a chladných skladech v originálních uzavřených nádobkách od 8 do 25 °C. Použité obaly neskladujte společně s novými.