



**PRODUKT :**

## **SONLOK™ 3620**

### **Anaerobní těsnění pro válcové a závitové spoje**

**SONLOK 3620** je anaerobní lepidlo vysoké viskozity, střední pevnosti, určené zejména pro těsnění válcových spojení ( čepy, ložiska, kroužky apod. ) a závitů potrubí do R 2" . Vhodné pro válcová uložení s vůlí i uložení s přesahem.

**SONLOK 3620** je vysoce odolný teplu, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům a mnoha chemikáliím.

#### **APLIKACE:**

Velmi vhodné pro závit na potrubí do velikosti R 2"

Ideální pro těsnění čepů, ložisek a jiných válcových součástí do vůle 0,25 mm

Teplotní odolnost do 200°C

Vhodné též pro těsnění závitových spojů radiátorů, chladičů apod.

<b>VLASTNOSTI:</b>	<b>VYTVRZENÍ :</b>	<b>FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI:</b>
Složení: Uretan metakrylát Barva: zelená Viskozita: 8400 cps při 25 °C Měrná hmotnost: 1.16 Pracovní teplota : -55 až 200 °C Maximální velikost závitů : M 20 ( 3/4" ) Teplota vznícení: > 93 °C Skladovatelnost: 1 rok	Manipulační pevnost spoje: 30 minut Funkční pevnost spoje: 2 – 4 hodiny Konečná pevnost spoje: 24 hodin <b>Pevnost po 24 hod a 22°C</b> pouzdro a čep : 17 - 19 N.mm2 <b>Pevnost po 30 min. a 22°C</b> pouzdro a čep : 13 - 15 N.mm2	Koeficient tepelné roztažnosti, 80×10 <sup>-6</sup> ASTM D 696, K-1 Koeficient tepelné vodivosti, 0.10 ASTM C 177,W/(m·K) Specifická teplota, kJ/(kg·K)0.30

#### **CHEMICKÁ ODOLNOST:**

Chemikálie	Teplota °C	Odolnost lepidla po :	
		500 hodinách	1000 hodinách
Aceton	22 <sup>0</sup>	100	90
Etanol	22 <sup>0</sup>	100	100
Motorový olej	125°	100	100
nafta	22 <sup>0</sup>	100	100
Brzdová kapalina	22 <sup>0</sup>	100	100
Voda/ Glycol	87 °	85	80

#### **APLIKACE :**

Povrch by měl být suchý, čistý a dobře odmaštěný. **Při montáži surných uložení** naneste kolem přední části čepu zasuněte do pouzdra šroubovým pohybem , z důvodu dokonalého pokrytí plochy lepidlem. **Při montáži lisováním** naneste lepidlo na čep i pouzdro a okamžitě slisujte. **Při montáži podchlazením čepu**, naneste pečlivě na čep a smontujte. **Při demontáži** je nutno zahřát spoj na teplotu nad 250 °C

#### **SKLADOVÁNÍ:**

Anaerobní lepidla by měly být uskladněna v suchých a chladných skladech v originálních uzavřených nádobkách od 8 do 25 °C. Použité obaly neskladujte společně s novými.