

CHESTER METAL SUPER Y

TECHNICKÝ LIST

POPIS PRODUKTU Chester Metal Super Y je dvousložkový epoxid –kovový kompozit, určený k aplikaci na vlhké, nebo mastné povrchy. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a otěru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je použitelný a vytvrzuje i pod vodou.

TYPICKÉ APLIKACE

- Opravy a cisteren a nádrží
- Opravy vlhkých povrchů
- Opravy povrchů pod vodou
- Opravy dílů, které se obtížně odmašťují
- V případě oprav trhlin se doporučuje kompozit dodatečně vyztužit ocelovou sítí nebo sklolaminátovou sítí.

TECHNICKÁ

DATA

Měrná hmotnost	2 g/cm³
Poměr míšení dle objemu	1 : 1
Poměr míšení dle hmotnosti	1,5 : 1
Barva	šedá
Pevnost v tahu (Nerezová ocel)	18,1 MPa
Pevnost v tahu (ocel)	18,1 MPa
Pevnost v tahu (Aluminium)	12,0 MPa
Pevnost v tahu (Mosaz)	11,0 MPa
Teplotní odolnost za mokra	80°C
Teplotní odolnost za sucha	180°C
Minimální teplotní odolnost	-50°C
Zpracovatelnost (68°F)(20°C)	80 min
Tvrdost	87 D
Pevnost ve smyku	130 MPa
Součinitel tepelné vodivosti	0,56 W/mK
Pevnost v ohybu	92 MPa
Pevnost na dopad	6,5 KJ/m²

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 8 °C

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Povrch opravovaného dílu odmastit chemicky nebo plynovým hořákem a mechanicky očistit - otryskáním, pískováním nebo pomocí úhlových brusek, brusných kotoučů na čepy, brusného papíru apod. Vždy se snažte důkladně odstranit povrchové znečištění a povrch dobře zdrsnit. Správně připravený povrch by měl být odmaštěn Chester Fast Cleaner F-7.

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanázejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak abyste se přesvědčili, že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby.

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsněn smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
8	120	18
10	70	10
20	50	6
30	35	3

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 6 hodin při teplotě 20°C. Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji

než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina fosforečná 10 %	1
Kyselina octová 10 %	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3
Chlor	3

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C